

EDM Tec

Erodieren

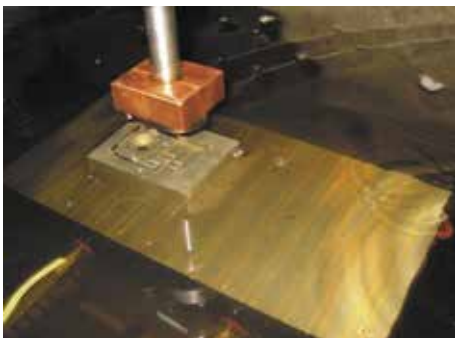


INNOVATIVE TECHNOLOGIE

Das permanente Elektromagnetsystem EDMTEC ist unempfindlich gegenüber Stromausfällen, da eine Stromversorgung nur zum Ein- und Ausschalten des Systems verwendet wird. Während der Bearbeitung sorgen Hochleistungs-Permanentmagnete für eine konstante Aufspannkraft ohne zeitliche Begrenzung und ohne weitere Stromzufuhr.

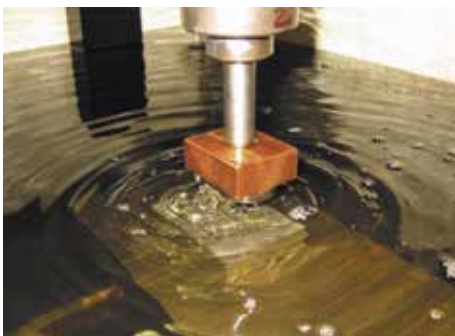
ENTSCHEIDENDE VORTEILE

- gleichmäßiges Aufspannen des Werkstücks
- hohe Stabilität und Steifigkeit
- absolute Dichtigkeit
- Aktivierung per Fernbedienung
- Energieeinsparung
- einfache Installation



SPÜLKANÄLE

Die Magnetplatten EDMTEC verfügen serienmäßig über einen speziellen Reinigungskreislauf, der über Zuleitungskanäle im Inneren auf die Oberfläche der Magnetplatte geleitet wird. 2-3 Spülbohrungen gewährleisten einen konstanten Reinigungsstrom, verhindern Materialablagerungen und sorgen somit für eine bessere Abtragsqualität.



NUFLUX-SYSTEM

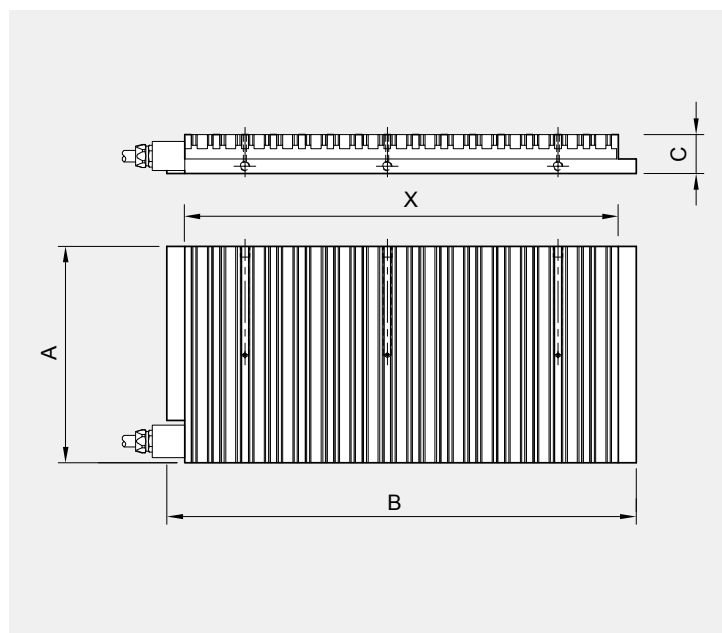
Die Steuergeräte sind serienmäßig mit dem patentierten Entmagnetisierungssystem NUFLUX ausgestattet. Dieses ermöglicht es, auch für Legierungen eventuellen Restmagnetismus vollständig von der Oberfläche des Werkstücks zu entfernen.

ABSOLUTE WASSERDICHTIGKEIT

Die elektrischen Komponenten im Inneren der Magnetplatte sowie die entsprechenden äußeren Anschlüsse sind durch ein spezielles Epoxidharz geschützt, das eine wasserdichte Versiegelung auch beim Eintauchen in flüssiges Dielektrikum gewährleistet.

EDM MDS T

Permanent-Elektromagnetspanplatten für Erodieranwendungen

**Standardkonfiguration**

- Permanent-Elektromagnetspanplatte in Monoblock-Bauweise
- Maximale Magnetkraft 75 N/cm²
- NUFLUX-Entmagnetisierzyklus
- Wasserdichtes Anschlussgehäuse mit Kabelverschraubung
- Flammhemmendes Magnetplattenkabel aus PVC (6 m)
- Konformitätserklärung: CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung auf Datenträger

Empfohlenes Zubehör

- Bohrungen entsprechend T-Nuten der Maschine

Modell	Abmessungen				Gewicht
	A	B	X	C *	
	mm	mm	mm	mm	kg
MDS 153 /T	150	350	300	54	50
MDS 154 /T	150	450	400	54	60
MDS 203 /T	200	350	300	54	60
MDS 204 /T	200	450	400	54	70
MDS 205 /T	200	550	500	54	80
MDS 304 /T	300	450	400	54	90
MDS 305 /T	300	550	500	54	110
MDS 306 /T	300	650	600	54	130
MDS 406 /T	400	650	600	54	160

* ± 0,5 mm

Kombinierbar mit Steuergerät Cod. ST200RB (S. 48)





MAG-AUTOBLOK TECNOMAGNETE SpA
Headquarters



Via Nerviano 31 - 20045 Lainate (MI) - ITALY
 Tel.: +39 02 937591
 info@magtecnomagnete.com
 www.mag-tecnomagnete.com

TECNOMAGNETE GmbH
Deutschland - Österreich

Ohmstr. 4 - 63225 Langen - GERMANY
 Tel.: +49 6103 750730 - Fax: +49 6103 7507311
 Email kontakt@magtecnomagnete.com

TECNOMAGNETE Inc.
U.S.A. - Kanada - Mexiko

6655 Allar Drive - Sterling Hts, MI 48312 - USA
 Tel.: +1 586 276 6001 - Fax: +1 586 276 6003
 Email infousa@magtecnomagnete.com

TECNOMAGNETE SARL
Frankreich

Batiment C - 01200 VALSERHONE - FRANCE
 Tel.: +33 (0)4 50 56 06 00 - Fax: +33 (0)4 50 56 06 10
 Email contact@magtecnomagnete.com